

Ídnaðartrolarnir skula fáa meira burturúr hjáveiðuni

Danir gera royndir við nýggjari útgerð

Fiskeriministeriets Forsøgslaboratorium hevur í nøkur ár arbeitt við gerð av útgerð, sum skal økja munandi um møguleikan hjá ídnaðartrolarunum at fáa meira burturúr hjáveiðuni.

Tann størri fiskurin verður skildur frá ídnaðarfiskinum og verður goymdur í serstøkum kontainarum, áðrenn hann verður landaður til matna

Verkfrøðingurin Karsten Bæk Olsen, ið arbeiddi á Fiskeriministeriets Forsøgslaboratorium, sigur, at tilik útgerð til einar 30 trolarar er bíløgð ella seld. Útgerðin hevur verið roynd á danskum skipum og sigst at rigga væl.

Danski staturin metir nýggju útgerðina so týðningarmikla fyri ídnaðarflotan, at 25 prosent av kostnaðinum verða latin sum studningur. Øll útgerðin kostar umleið 125.000 krónur, sigur Karsten Bæk Olsen.

Sosialurinn vitjaði herfyri á Fiskeriministeriets Forsøgslaboratorium, ið liggur uttanfyri Lyngby á Sælland. Her hittu vit teir báðar verkfrøðingarnar, Karsten Bæk Olsen og Preben Ikkala. Vit tósaðu um arbeidssuppgávurnar og nakrar av teimum kanningum, sum verða gjerdar á stovninum.

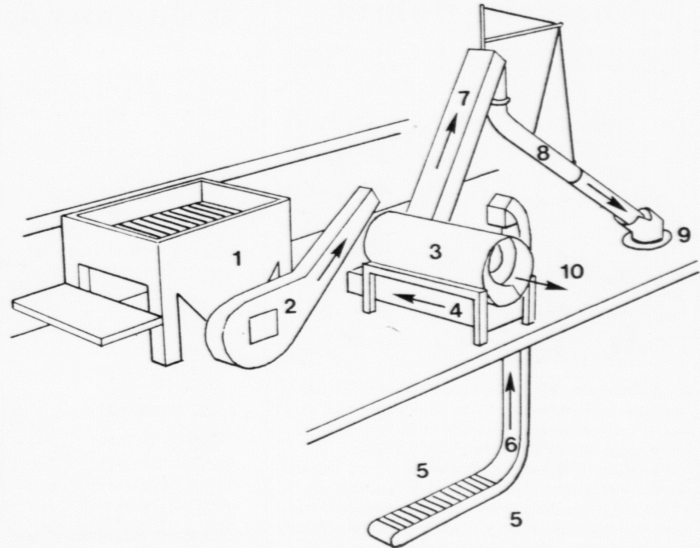
Fiskeriministeriets Forsøgslaboratorium varð sett á stovn í 1930. Endamálið við stovninum er, at hann skal stuðla dansku fiskivinnuni. Hann skal gera kanningar og royndir, sum hava týðning fyri at varðveita og góðska fisk — og fyri framleiðslu av fiskaverum til ídnað. Stovnurin hevur skyldu til at greiða vinnulivinum frá kanningum og úrslitum, tá biðið verður um tað. Umframt teknologiskar kanningar og royndir og menningararbeiði fyri fiskivinnuna álggur starvsfólkinum á hesum stovni at undirvísja m.a. teimum, ið lesa til verkfrøðing.

Fiskeriministeriets Forsøgslaboratorium er partur av Danmarks Tekniske Højskole, og her arbeida 25 fól. Tað eru verkfrøðingar, djórakenni, agronomur og onnur hjálparfólk.

Skilur stórri fiskin frá

Orsøkin til, at danir hava arbeitt við at kanna møguleikan fyri tilikari útgerð, er hon, at ein alt ov stórur partur av hjáveiðuni hjá danskum ídnaðartrolarum fer í lastina saman við ídnaðarfiskinum. Ber til at skilja stórri fiskin frá, áðrenn hann fer í lastina, og landa henda fiskin til matna, tá hevði tað lønt seg nógv betur hjá bátunum.

Trolfiskiskapin hjá donum í Norðsýonum hevur hesi undanfarnu árin verið bundin av árstíðunum og veiðukjunnun. Ávísa tíð á árinum hava skipini fingið sonnevda reina veiðu, tað er t.d. nebbasilid, har litil ella eingin hjáveiða fylgir við.



Nýggja útgerðin, sum er roynd á danskum skipum og riggar væl:

1. Móttøkukassi við eini stórari rist, sum skal forða stórri lutum at typpa skipanina.
2. Flutningsband, sum flytur fiskin yvir í skiljitrumluna (3).
3. Skiljitrumlun. Tann størri fiskurin verður skildur frá (10). Ídnaðarfiskurin dettur niður í trogið (4).
4. Trogið, har ídnaðarfiskurin verður blandaður við isi.
5. Ísgoymslan í lastini.
6. Ísurin verður á flutningsbandinum fluttur upp í trogið (4).
7. Flutningsband. Ídnaðarfiskurin, sum er blandaður saman við isi, verður fluttur yvir í slúsuna (8).
8. Slúsa og eitt plastør, ið kann flytast aftur og fram.
9. Fiskurin fer gjøgnum isdekslið niður í lastina.
10. Tann størri fiskurin verður skildur frá og verður reinsaður. Síðani fer hann í kontainarar í lastini.

Allar tekningar og myndin eru úr »Ársberetning 1976, Fiskeriministeriets Forsøgslaboratorium»

Men meginpartin av árinum hevur hjáveiðan verið rættiliga stór. Henda hjáveiða, ofta stórur fiskur, eitt nú hýsa, hevði givið væl meira av sær, varð hon skild frá hinum fiskinum og fór til matna istaðin.

Farin í lastina við ídnaðarfiskinum

Higartil hava teir á teim-

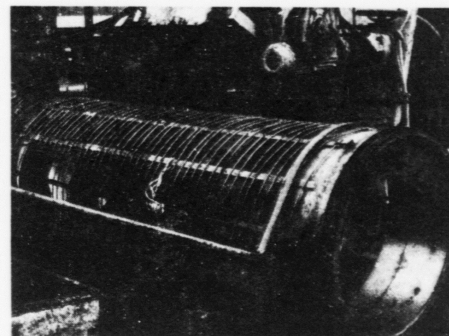
um størru trolarunum einans tikið tann heilt stóra fiskin frá við hond, síðani reinsað og isað hann. Men manningartrot og tann vánaliga tekniska útgerðin umborð hevur verið orsøkin til, at meginparturin av tí fiskinum, sum veruliga kann nýtast til matna, er farin í lastina saman við øllum ídnaðarfiskinum. T.d. kann nevast, at meginparturin av dansku veiðuni av hýsu og

hvingi í 1976 varð landað til fiskamjølsvirki.

Nú hevur so verið arbeitt við at gera nýggju útgerðina so góða sum gjørligt. Útgerðin verður framleidd á einum maskinverksaði í Esbjerg.

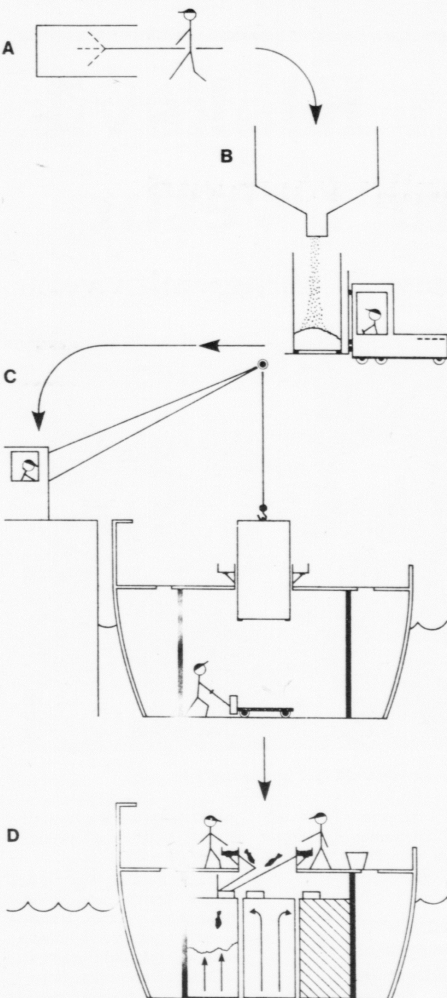
Nýggja útgerðin

Nýggja útgerðin sæst á tekningini. Mannagongdin er í stuttum tann, at allur fiskurin verður koyrdur í móttøkukassan, har ymsir størri lutir frá havbotninum verða tiknir frá. Síðani fer fiskurin eftir einum flutningsbandi yvir í eina skiljitrumlun. Her dettur smærri fiskurin niður í eitt trog í neðra og fer víðari eftir flutningsbandi í lastina saman við isi. Tann størri fiskurin, ið er ætlaður at nýta til matna, verður skildur frá í trumluni. Hesin fiskurin verður síðani reinsaður og koyrdur í nakrar ávísar kontainarar í lastini, ið eru gjørdir til endamálið. Kontainarar-



Soleiðis sá tann fyrsta skiljitrumlun út, ið varð roynd umborð á E 200 Teide úr Esbjerg

Framhald á síðu 5



Ein møguleg kontaineraskipan. Kontainarin verður fyrst vaskaður á land. Síðani verður tann neyðuga isnegdin fyllt í, og kontainarin verður lossaður umborð. Á síðstu tekningini verður sjálfur fiskurin koyrdur í kontainaran í lastini