

Føroysk uppfinning betrar um kappingarførið

Í gjár varð ein sokallað fløðilinja handað Føroya Fiskavirking í Vestmanna. Hendan fløðilinja er føroysk burturav, og væntast hon at betra um kappingarførið føroyinga mótvegis øðrum fiskivinnulondum.

JOHN JOHANNESSEN

Nýggja fløðilinja, ið fyrstuttum varð tikin í nýtslu á virkinum hjá Føroya Fiskavirking í Vestmanna, verður mett at koma at hava avgerandi týdning fyrri føroysku flakavinnuna framyvir. Hon er gjørd soleiðis, at hon kann betra um møguleikar fyrri tilrætting av samlaðu framleiðsluni, betra um arbeiðsumstøðurnar hjá arbeiðsfólkunum, økja um framleiðslufleikan, økja um úrtøkuna av rávørni, lúka altjóða heilsufrøðilig krøv til matframleiðslu og vera trygg í nýtslu og løtt at røkja.

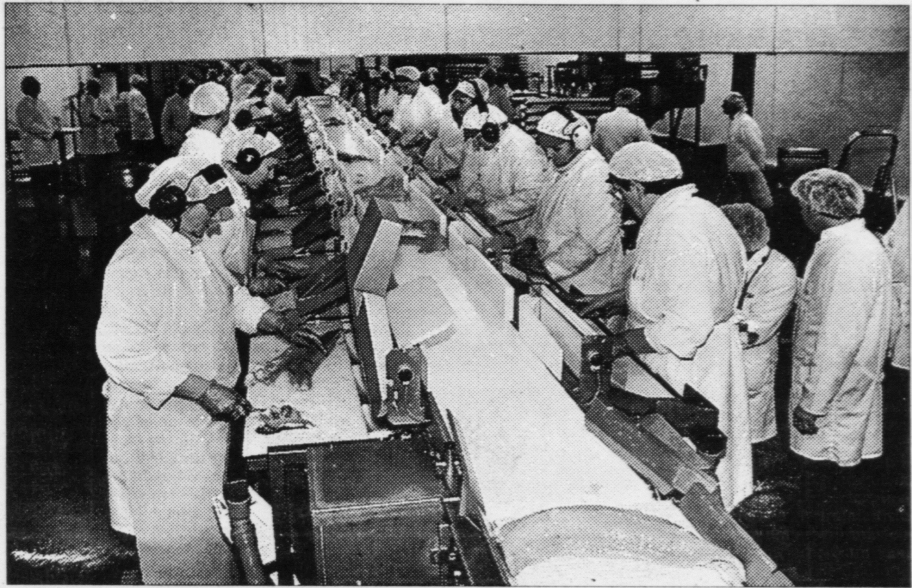
Samstarv

Hóast nýggja fløðilinja er føroysk burturav, er talan tó um góð sambond úti í heimi. Linjan er nevniliga gjørd í tóttum samstarvi millum Føroya Fiskavirking, føroysku Nomatek og Formula Xerox og íslenska felagið Marel. Hetta íslenska felagið er ikki ókent úti í heimi. Tað er eitt altjóða víðurkent fe-

lag, ið framleiðir teldustýringar o.a. líkandi innan matvøruframleiðslu kring allan knøttin. Og ætlanin er, at hetta felagið skal markaðsføra nýggju fløðilinjuna úti í heiminum.

Samstarvið millum hesar fyra fyrirkurnar hevur verið uppbyggt soleiðis, at P/F Nomatek hevur staðið fyrri øllum tí mekaniska partinum, meðan Formula Xerox og Marel hava staðið fyrri forritan til stýringar o.a. Tó hevur íslenska felagið mest tikið sær av at gera eina sera framkomna vektarskipan til linjuna. Føroya Fiskavirking hevur ikki beinleiðis staði fyrri nakrari framleiðslu av maskinuni, men hevur bílagt hana og tiskil verið virkið í sjálvari menningarelanini.

Á samkomu hjá Føroya Fiskavirking í Vestmanna í gjáramorgunin handaði umboð fyrri íslensku fyrirkunna Føroya Fiskavirking eina gávu, ið skuldi vera ímynd fyrri tóttum samstarvi. Talan var um tvær grótsúlur, ið ávísavist skuldu ímynda Ísland og



Nýggja fløðilinja hjá Føroya Fiskavirking í Vestmanna er væl umtókt millum arbeiðsfólkið

Føroyar. Millum hesar súlur var fest ein plata, ið skuldi ímynda tætt sambandið. Meinard Jacobsen frá Føroya Fiskavirking tók ímóti gávuini við teim orðum, at hon ikki skuldi sentralisera til Havnar, men slapp at standa á virkinum í Vestmanna afturfyrri, at arbeiðsfólkið hevði tikið so væl ímóti nýggju linjuni.

3. ættarlið av flakalinjum

Nýggja fløðilinja verður roknað sum 4. ættarlið innan flakalínur. Tað fyrsta ættarliðið eru bakkalínurnar, har fløkini koma í bakkum eftir einum flutningsbandi framvið reinskerarunum. Hendan skipanin byggir á, at reinskerarin tekur sær ein bakka av fløkum, reinsker tey og sendir bakkann víðari. Men hesin framleiðsluáttur líkar ikki teim kønu innan virking av feskum fiski. Tey siga nevniliga, at tá ið fløk liggja í rúgvu, hefta tey saman og gerast trevst, tá ið tey verða tikin sundur. Hetta, siga tey kønu, mikar munandi um góðskuna.

Harafurt fer bakkaskipanin við nógnum plássi og heldur nógvan gang. Men tó hevur hon tann fyrirminin, at til ber at halda skil á, hvussu væl og hvussu nóg hvør einstakur reinskerari sker.

Ánnað ættarliðið, tær fyrstu fløðilínurnar, líkjast burturfrá bakkalínunum á tann hátt, at fiskurin kemur eftir bandi til reinskerararnar. Hon gevu harumframt betri úrtøku enn bakkalínun, men við henni ber ikki



Fløðilinja er komin í lag gjøgnum eitt samstarv millum Føroya Fiskavirking, Nomatek, Formula Xerox og íslenska felagið Marel. Her siggjast umboð fyrri hesi feløg

til at halda skil á góðskuni og mongdini hjá tí einstaka reinskeraranum.

Tær edv stýrdu fløðilínurnar hava tann fyrirminin, at tær kunnu skráseta góðsku og mongd hjá hvørjum einstakum reinskerara, hóast fiskurin verður fluttur eftir bondum. Aðalmunurin er, at hvørt skeriplássið hevur sokallaðar lummar, haðani skorna flakið verður flutt út á pakkilínuna við jøvnum millumbilum. Tó er vandin við hesum fløðilínunum tann, at teir reinskerararnir, ið standa fremstir, taka til sín tey størstu og bestu fløkini. Hetta ger, at skerarnir longur afturi á bandinum fáa eina rúgvu av smáum fløkum sendandi, ið teir ikki megna at arbeiða seg uppundan.

Tann nýggja føroyska

fløðilinja hevur eina loysn fyrri øllum vansom á hinum sløgnum av flakalínunum. Hon er ikki uppbyggt soleiðis, at reinskeraranum ikki nýtist at taka fløkini av fløðilínuni. Teldustýringin býtur fløkini út til teir einstaku reinskerararnar. Tann einstaki reinskerarin verður sostatt ikki longur nervaður av at eygleiða fløðilínuna, og hann sleppur samstundis frá at rætta seg yvir bandið eftir flaki, eins og hann sleppur undan at leggja seg eftir at fáa hendur á tey størstu fløkini.

Í mun til hini ættarliðini av flakalínunum, verður á hesari ikki bert vígað út frá hvørjum einstakum skerara, tá ið hann hevur skorid; tað verður eisini vígað inn til hvønn einstakan skerara. Innvingingin ber í sær, at tað

nú - umframt nøgd og góðsku - eisini ber til at skráseta úrtøkuprosentið.

FaroeMar-linjan ger tað møguligt at býta skorna flakið sundur í fyra høvuðsframleiðslur og tvær farsframleiðslur. Fytingin av skornu nøgdini út á bandið til pakkilínuna er gjørd nóg einfaldari í FaroeMar-línuni, enn í øðrum línunum, ið finnast á marknaðinum: Teir, ið hava framleitt linjuna siga, at teir nýta eitt einfalda mekaniska skipan, ið við jøvnum millumbilum koppar skorna flakið út á bandið til pakkilínuna. Hesa skipanin sigst vera sera løtt at halda við líka og at halda reina.



Meinhard Jacobsen lovaði, at ímyndin fyrri góðum samstarvi, sum Føroya Fiskavirking fekk frá íslenska Marel, skuldi koma at standa á virkinum í Vestmanna