



ÚTFLUTNINGUR. Lemmavirkið í Vági spilar seg út. Í samstarvi við m.a. norðmenn ætla vágbingar sær at stíga út í heim. Kollveltandi patentið hjá flogverkfrøðinginum skal av álvara at roynast á útlenskum leiðum

HÖGNI MOHR

Trollemmarnir í Vági lata dyr upp. Fyritøkan, Injector Door, ið byggir á kollveltandi uppfinnilsi hjá Helga Larsen, flogverkfrøðingi, veksur alsamt. Virksemið, ið at byrja við einans var tengt at familjuni, er nú vorðið so stórt, at 16 fólk eru í starvi. Og smiðirnir, sveisarnir, og teir fyra lærlingarnir, ið framleiða orkusparandi og løttu lemmarnar, vænta ikki arbeiðsloysi. Útflutningurin hjá fyrítøkuni veksur við fúkandi ferð. Fyritøkan, ið at byrja við stríddist við at fáa føroyskar trolarar at

leggja gomlu lemmarnar upp á land og fáa sær nýggjar hátøkniligar lemmar úr Vági, útflutti í fjør meginpartin av framleiðsluni. Serliga norðmenn er óðir eftir uppfinnilsinum hjá Helga. Samstarva við norðmenn Eftirspurningurinuttan úr heimi setir stór krøv til kundarøkt og samskipan. Á skrivstovuni situr Lars Larsen, stjóri, umgirdur av borðum, telduskíggjum og prentarum, og tekur sær av hesum arbeiði. Enn megnar fyrítøkan at nøkta tørvin á nýggja lemminum. Men nú drúgvar royndir hava prógvað,

Á gloppi til heimsmarknaðin

Patentvarðu lemmarnir hjá Helga Larsen í Vági lata dyrnar upp fyri útflutningi. Mynd: Jens Kristian Vang



Dýrt patent Og umsetningurin skal veksa; tí tað kostar at fáa og eiga eitt patent. Higartil stendur sjálvt patentið Helga Larsen í einari millión. Harumframt skal hann gjalda einar 200.000 krónur um árið fyri patentrættin. Larsen-brøðurnir finga 35 % av menningarútreiðslunum úr Grunninum til Ídnaðarfremjandi

Endamál. Pengar vórðu eisini lántir úr øðrum grunnum við góðum treytum. Tá milliónina eru vágbingarnir farnir undir at rinda aftur. Vanligt er, at tað tekur eini 5 – 6 ár at fáa patent, men Helga eydnaðist at fáa patent upp á in-

jector-prinsippið eftir einans trimum árum. Galdandi 20 ár Patentið er galdandi frá tí degi, umsóknin er stemplað. Fyribils stemplið tryggjar, at ongin annar nápar patentið í menningartíðini.

Stríggðið at fáa fígging

Idealisma og hjartskygni eru allastaðni í Føroyum, uttan tá ið talan er um fígging. Tiskil noyddust íbirtararnir til lemmapframleiðsluna at veðhalda við øllum ognum



Lars Larsen, stjóri á Injector Door í Vági, saknar fíggjarligt vágafýsni, tá ið farið verður undir spildurnýggja vinnu. Mynd: Heri Mortensen

HÖGNI MOHR

Nýklaktur flogverkfrøðingur hevði Helgi Larsen longu gjørt fyrsta lemmamodellið. Seinni, á Ólavsvøku í 1996, fóru Helgi og Bróðurin, Lars, í svimjihylin í Vági at royna hugskotið. Handamegi varð nýtt at meta góðskuna á lemmunum. Teir høvdu eisini modell av vanligum lemmum við sær. Samanberingarnar bendu á, at Injector-lemmarnir vóru munin lættari at toga, eins og teir spílaðu betur.

Alla orku í ætlanina Helgi fór alt fyri eitt undir at betra modelið og gera royndir í brunninum í Fuglafirði og á royndarstöðini Dífta í Danmark. Eisini

Leiðslan í Injector Door veit ikki um, at nakar hevur eftirgjørt lemmarnar. Íslendingar hava gjørt lemmar, ið líkjast teimum í Vági, men hesir hava ongan injector, ið er sjálvur kjarnin í uppfinningini. Tað er Helgi sjálvur, ið eigur lemmapatentið. Injector Door

leigar tað frá Helga. Hvussu nógv rindað verður í leigu er ikki alment. Spurd um, hvussu nógv ein fær í patentpengum, tá ið onnur fyrirtøka framleiðis upp á lisens, er leiðslan minni hugað at úttala seg. Men Sosialurin skilir, at upphavs-

rætturin vanligar gevur ímillum 4 – 10 prosent av sölukostnaðinum. Patentið eigur Helgi Larsen til 2016.

Vorumening Annars taka vágbingarnir tað púra róligt. Teir siga seg vera sera varnar, so tað slepst undan kollsigling. Loysunarorðini eru neyv góðskustýring fram um nøgd. Sambært Lars Larsen fer fyrirtøkan nú at royna at styrkja seg bæði fíggjarliga og í menningarhøpi. Longu nú leggja teir seinastu hond á royndirnar við spildurnýggjum lemmum til flóttitrol. Stórir tørnur er á lemmum til hesa troling. Seinni er ætlanin at fara undir at gera risastórar seismikk-lemmar. Teir verða stoyptir úr sera løttum og sterkum tilfari; sonevndum komposititi. Hendan framleiðsla verður nevnan í Føroyum.

Lógvatak millum jarnsmíð og flogtøkni Fyribils royna flogvitugi uppfinnarin og felagar at spíla seg út við stállemmum. Og tað krevur sítt. Lemmapframleiðslan á gamla Polarfrost í Vági er heldur spjódd. Goymslan er undir opnum himli. Teldustýrd tilskering, valsing og samanseting eru í einum rúmi, meðan sveisad verður í einum øðrum rúmi. Her hittast hátøknilig flogverkfrøði og grovsmíð. Smiðirnir hava vant seg við, at uppfinnarin tosar í millimetrum, hóast arbeitt verður við stórum og grefligum stálstykkjum. Og sameiningin millum jarnsmíð og hátøkni riggar. Lemmarnir eru sterkir og góðir. Sjálvt undir Grønlandi, har vanligt er at tóva úti við kantarnar eftir harðari hellu, hava teir hildið og roynst væl.

Lata nýggjar dyr upp í summar Stórt virksemi og vánalig hølvisviðurskifti, hava við sær tørn á nýggjum hølum. Tí skal ein framleiðsluhøll upp at standa skjótast

Injector-lemmar í tølum

Framleiðsla í 1999 • 63 pør Umsetningur í 1999 • Uml. 10 milliónir krónur Útflutningspartur • 70 prosent í 1999 Heimamarknaður • 40 prosent av flotanum Kostnaður fyri lemmaparið • 22.000 – 320.000 Støddir • Úr 1,07 m² í 16,86 m² Haldföri • Í Føroyum o.u. 18 mánaðar, í Grønlandi 5–10 mánaðar Orkusparing • Millum 10 og 25 prosent Fyrirumir annars • Munandi minni í vavi og lættari at skjóta – spíla betur enn vanligir lemmar

Asbjørn hjá Kristiani stendur fyri samanheftingini á lemmapvirkinum í Vági. Í fjør vóru væl yvir hundrað lemmar gjørdir í Vági

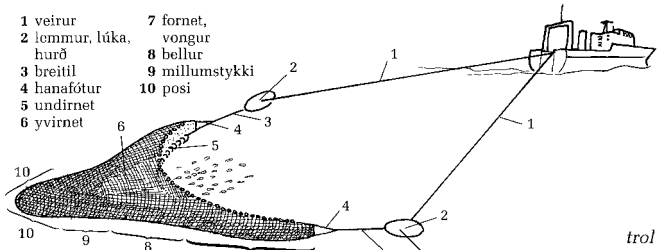


Mynd: Jens Kristian Vang

gjørligt. Leiðslan í fyrirtøkuni heldur seg nú hava funnið ta røttu høllina. Talan verður um eina nýggja høll, ið er einar 1200 fermetrar til støddar. Hon skal standa á ídnaðarøkinum yviri á Oyrunum í Vági. Her er ætlanin at farast skal undir rættiliga hópfram-

leiðslu. - Nýggja høllin verður ein sigur fyri bjartskygnið, sigur Lars Larsen, stjóri, ið vónar, at dyrnar í nýggju lemmahøllini verða latnar upp í summar.

Uppfinningin...



Helgi Larsen fekk á vári í 1996 patent upp á eitt prinsipp, ið verður nevnt injector-prinsippið. Hugskotið er, at tá ið trolad verður, streymar sjógvur gjøgnum kanalar á lemminum. Kanalarinar hava størri op har sjógvurin kemur inn, men minni op har sjógvurin streymar út. Tá ið tóva verður, kemur undirtrýst í við aftara opid. Hetta hjálpir lemmunum fram, og stabiliserar teir somikið, at teir liggja púra státtir undir troling.

Myndaevni: úr Móðurmálsorðabókini og lýsingartilfari hjá Injector Door

